

IN-068-01



Unidade de brasagem de pinos eletrônica



MANUAL DO USUÁRIO

Segurança, Operação e Manutenção

HITEL SOLUCOES ELETRICAS

Rua Lambarí, 80, Bairro Do Caminho Novo, 12120-000 Tremembé, São Paulo

Phone. +55 11 9 6525 0137

vendas@hitel.com.br www.hitel.com.br

SÍMBOLOS DE SEGURANÇA

Símbolos de segurança e palavras de sinalização, conforme mostrado abaixo, são usados para enfatizar todas as ações do operador, manutenção e reparo que, se não forem rigorosamente seguidas, podem resultar em uma situação de risco de vida, lesões corporais ou danos ao equipamento.



Este é o símbolo de alerta de segurança. Ele é usado para alertá-lo sobre possíveis riscos de ferimentos pessoais. Obedeça a todas as mensagens de segurança que seguem este símbolo para evitar possíveis ferimentos ou morte.



Este alerta de segurança e palavra de sinalização indicam uma situação de perigo iminente que, se não for evitada, resultará em morte ou ferimentos graves.



Este alerta de segurança e palavra de sinalização indicam uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em morte ou ferimentos graves.



Este alerta de segurança e palavra de sinalização indicam uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em morte ou ferimentos graves.



Esta palavra de sinalização indica uma situação potencialmente perigosa que, se não for evitada, pode resultar em danos materiais.



Esta palavra de sinalização indica uma situação que, se não for evitada, resultará em danos ao equipamento.



Esta palavra de sinalização indica uma situação que, se não for evitada, pode resultar em danos ao equipamento.

Observe sempre os símbolos de segurança.

Estão incluídos para sua segurança e para a proteção da ferramenta.

REGULAMENTOS DE SEGURANÇA LOCAIS

Insira aqui quaisquer regulamentos de segurança locais. Mantenha estas instruções em uma área acessível ao operador e ao pessoal de manutenção.

Os operadores de ferramentas e o pessoal de manutenção devem sempre cumprir as precauções de segurança fornecidas neste manual e nos adesivos e etiquetas fixados na ferramenta e na mangueira. Estas precauções de segurança são fornecidas para sua segurança.

Revise-os cuidadosamente antes de operar a ferramenta e antes de realizar manutenção geral ou reparos.

O pessoal de supervisão deve desenvolver precauções adicionais relacionadas à área de trabalho específica e aos regulamentos de segurança locais. Em caso afirmativo, coloque as precauções adicionais no espaço fornecido neste manual.

Esta ferramenta fornecerá um serviço seguro e confiável se for operada de acordo com as instruções fornecidas neste manual. Leia e entenda este manual e quaisquer adesivos e etiquetas anexados à ferramenta antes da operação. Não fazer isso pode resultar em ferimentos pessoais ou danos ao equipamento.



- Certifique-se de que o carregamento da bateria seja feito apenas em um ambiente seco. Carregar baterias na chuva ou perto de água parada apresenta risco de eletrocussão.

Leia as instruções de segurança e operação fornecidas com o carregador de bateria antes de usar o carregador de bateria.

- Não opere ferramentas danificadas, ajustadas incorretamente ou montadas de forma incompleta.
- Para evitar lesões pessoais ou danos ao equipamento, todos os reparos, manutenção e serviços da ferramenta devem ser realizados apenas por pessoal autorizado e devidamente treinado.
- Não exceda os limites nominais da ferramenta nem use a ferramenta para aplicações além de sua capacidade projetada.
- Sempre mantenha as marcações de ferramentas críticas, como etiquetas e adesivos de advertência legíveis.
- Sempre substitua as peças por peças de reposição recomendadas pela Safetrack.

- O operador deve iniciar em uma área de trabalho sem espectadores. O operador deve estar familiarizado com todas as áreas de trabalho proibidas, como declives excessivos, condições perigosas do terreno e tráfego ferroviário.

- Estabelecer um programa de treinamento para todos os operadores para garantir uma operação segura.

- Não opere a ferramenta a menos que seja completamente treinado ou sob a supervisão de um instrutor.

- Sempre use equipamentos de segurança, como óculos de proteção, proteção auricular, proteção para a cabeça e proteção respiratória ao operar a ferramenta.

- Não inspecione ou limpe a ferramenta enquanto a fonte de alimentação da bateria estiver conectada. Arcos acidentais podem causar ferimentos graves.

- Não carregue pinos de brasagem ou anéis cerâmicos enquanto a fonte de alimentação da bateria estiver conectada. Arcos acidentais podem causar ferimentos graves.

- Não use a ferramenta enquanto estiver conectada a um carregador de bateria.

ÍNDICE

SÍMBOLOS DE SEGURANÇA	2
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA	3
ÍNDICE	4
ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	5
PROTEÇÃO/LIMPEZA/ARMAZENAMENTO	6-7
OPERAÇÃO	8-11
CARREGAMENTO DA BATERIA	8
DESBASTE	9
PREPARANDO A UNIDADE ECONNECT	10
PINBRAZING	11
SOLUÇÃO DE PROBLEMAS	12
MANUTENÇÃO	13-15
MANUTENÇÃO GERAL	13
FUNÇÕES ESPECIAIS ECONNECT	14
PISTOLA DE BRASAGEM S15	15
VERIFICAÇÃO/CALIBRAÇÃO DA ALTURA DE ELEVAÇÃO	16-17
ACESSÓRIOS E PEÇAS DE REPOSIÇÃO	18-19
MATERIAIS DE PINBRAZING	20
REPAROS/DEVOLUÇÕES	21
BLOCO DE NOTAS	22
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE	23

IMPORTANTE

Leia as instruções cuidadosamente antes de usar a unidade de pinbrazing.



GARANTIA

Unidades 12 meses, baterias 6 meses.

Válido somente ao usar peças, baterias e carregadores originais fornecidos ou aprovados pela Safetrack®.

A garantia expirará se o equipamento foi usado ou tem sido usado com peças de reposição não originais, consumíveis ou não usado de acordo com as instruções.

Site: <http://www.safetrack.se> ou <https://hitel.com.br/produtos-ferrovias/>

E-mail: vendas@hitel.com.br



AVISO

LESÕES GRAVES OU MORTE PODEM RESULTAR DO REPARO OU SERVIÇO INADEQUADO DESTA FERRAMENTA.

REPAROS E/OU MANUTENÇÃO DESTA FERRAMENTA SÓ DEVEM SER FEITOS POR UM REVENDEDOR AUTORIZADO E CERTIFICADO.

CÓDIGO 9435020 FORNECIDO COM

ECONNECT	CÓDIGO 94452
PISTOLA S15	CÓDIGO 91015
KIT FERRAMENTAS	CÓDIGO 91250
DISPOSITIVO ATERRAMENTO	CÓDIGO 80730
CARREGADOR DE BATERIAS	CÓDIGO 8048
MALETA DE FERRAMENTAS	CÓDIGO 95240
CINTA DE TRANSPORTE	CÓDIGO 9523
ÓCULOS DE PROTEÇÃO	CÓDIGO 8043
DISCO DE DESBASTE	CÓDIGO 8025
LIMA ROTATIVA	CÓDIGO 8014

Verifique se todas as peças foram recebidas!

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Voltagem: 39V cc

Nº de brasagem/carga: 40-60

Peso unitário incluindo baterias: 9,8 Kg

Dimensões CxLxA (mm): 321x153x280

Faixa de temperatura: -20°C a +55°C



PROTEÇÃO GERAL

Use apenas peças e materiais de reparo e substituição recomendados especificados na seção de lista de peças de reposição deste manual.

Use apenas acessórios recomendados também especificados na seção de lista de peças de reposição deste manual.

Não use a unidade eletrônica PinBrazing para aplicações para as quais não foi projetada.

Use a alça de transporte para transportar a unidade de um local para outro.

LIMPEZA

Estabeleça uma rotina para manter a unidade o mais livre de sujeira possível: –diariamente, ou a cada troca de turno, por exemplo.

A unidade PinBrazing exposta à chuva, areia ou ar carregado de areia deve ser limpa antes de cada uso.

Mantenha etiquetas e adesivos de ferramentas legíveis.

PROCEDIMENTOS DE PRÉ-OPERAÇÃO

Antes de colocar uma nova unidade ECONECT PinBrazing em serviço inicial, ou após um longo período sem uso, faça uma inspeção visual quanto a componentes dobrados, quebrados, rachados, ausentes ou desgastados.

ARMAZENAMENTO DA UNIDADE E BATERIAS

Armazene a unidade eletrônica PinBrazing em um local protegido dos elementos, poeira e abrasivos danosos.

As baterias devem ser armazenadas em local limpo e seco e, preferencialmente, em ambiente com temperatura controlada.

As unidades são enviadas com as baterias não totalmente carregadas. Por favor, carregue a unidade antes de usar.

As baterias devem ser recarregadas uma vez por ano se a unidade não estiver em uso.

A não observância dessas condições pode resultar em capacidade e vida útil muito reduzidas.



AVISO

Carregue a unidade apenas em ambientes internos, à temperatura ambiente.

O não cumprimento das instruções do manual de operação do carregador de bateria pode resultar em explosão da bateria e lesões corporais graves. Para reduzir o risco de explosão da bateria, leia e entenda as instruções de segurança e operação no manual de operação do carregador de bateria, as instruções publicadas pelo fabricante da bateria e as instruções neste manual antes de tentar carregar as baterias.

NOTA

Use apenas carregador de bateria feito especialmente para unidades de brasagem de pinos (36V cc) aprovados pela Safetrack.

CARREGANDO A BATERIA

NOTA

O CARREGAMENTO DA BATERIA SÓ PODE SER REALIZADO ENTRE 0°C e +45°C



CUIDADO

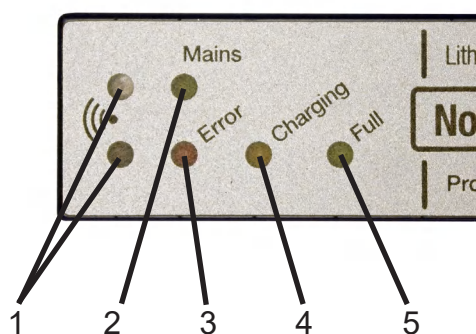
Se as baterias forem deixadas descarregadas, elas podem ser danificadas.

Ligue o carregador à saída de carregamento da unidade e depois à rede.

A bateria está totalmente carregada após cerca de 1 hora (se estiver completamente descarregada).

Após a conclusão do carregamento, o carregador pode ser desconectado.

A bateria deve ser carregada a cada 6 meses, se a unidade não estiver em uso.



1. LED infravermelho, somente para programação de fábrica.
2. Rede, indicando que a rede está conectada e o carregador está ligado.
3. LED de erro vermelho, indicando diferentes erros piscando, consulte a tabela 1.
4. LED de carregamento amarelo, indicando quando o carregador está carregando a bateria.
5. LED verde completo, indicando quando a bateria está totalmente carregada.

Tabela 1.

Sinal intermitente*	Descrição de erro	Solução de problemas
1 x piscando, 2 segundos de pausa	Sem bateria ou bateria com defeito.	Verifique o cabo e o conector do carregador quanto a danos e o fusível de 15A no Econect.
2 x piscando, 2 segundos de pausa	A tensão da bateria está muito alta.	
3 x piscando, 2 segundos de pausa	A temperatura da bateria está abaixo de 0°C ou acima de 45°C.	Por favor, deixe a unidade esfriar ou aquecer até a temperatura certa, o carregamento começará automaticamente.
5 x piscando, 2 segundos de pausa	A temperatura do dispositivo está muito alta.	Desligue o carregador e espere algum tempo para esfriar.

* LED piscando em loop contínuo.



CUIDADO

Sempre use proteção para os olhos ao esmerilhar e brasar.

NOTA

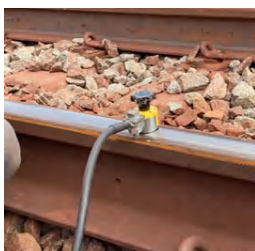
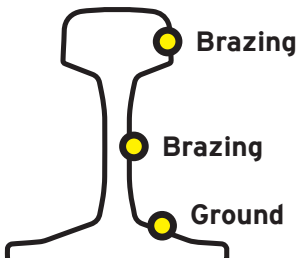
Use apenas o rebolo SAFETRACK especialmente feito para brasagem, outros tipos de rebolos deixarão uma superfície não adequada para brasagem. Mantenha o rebolo limpo e livre de óleo etc.

Antes da brasagem, a área de brasagem deve ser limpa de ferrugem, corrosão, tinta, cova ou outras contaminações nos pontos onde a brasagem será feita e em uma área próxima à brasagem para colocação do cabo de aterramento.

A limpeza é realizada com uma Retificadeira para garantir um metal limpo e nu.

Certifique-se de que as baterias da Retificadeira estejam carregadas.

Consulte as instruções do fabricante da Retificadeira sobre como carregar as baterias.



1. Esmerilhe a área de brasagem e aterramento até obter uma superfície uniforme e limpa.

2. Mova a Retificadeira o tempo todo ao desbastar para obter uma superfície uniforme.

3. Prefira por conectar o ímã na parte de cima do boleto, onde se tem sempre uma superfície limpa. Senão utilize a Retificadeira para desbastar uma região para o aterramento. Conectar o ímã sempre no mesmo trilho que se vai executar a brasagem. Tente fixar o ímã a 0,5 m da área de brasagem.

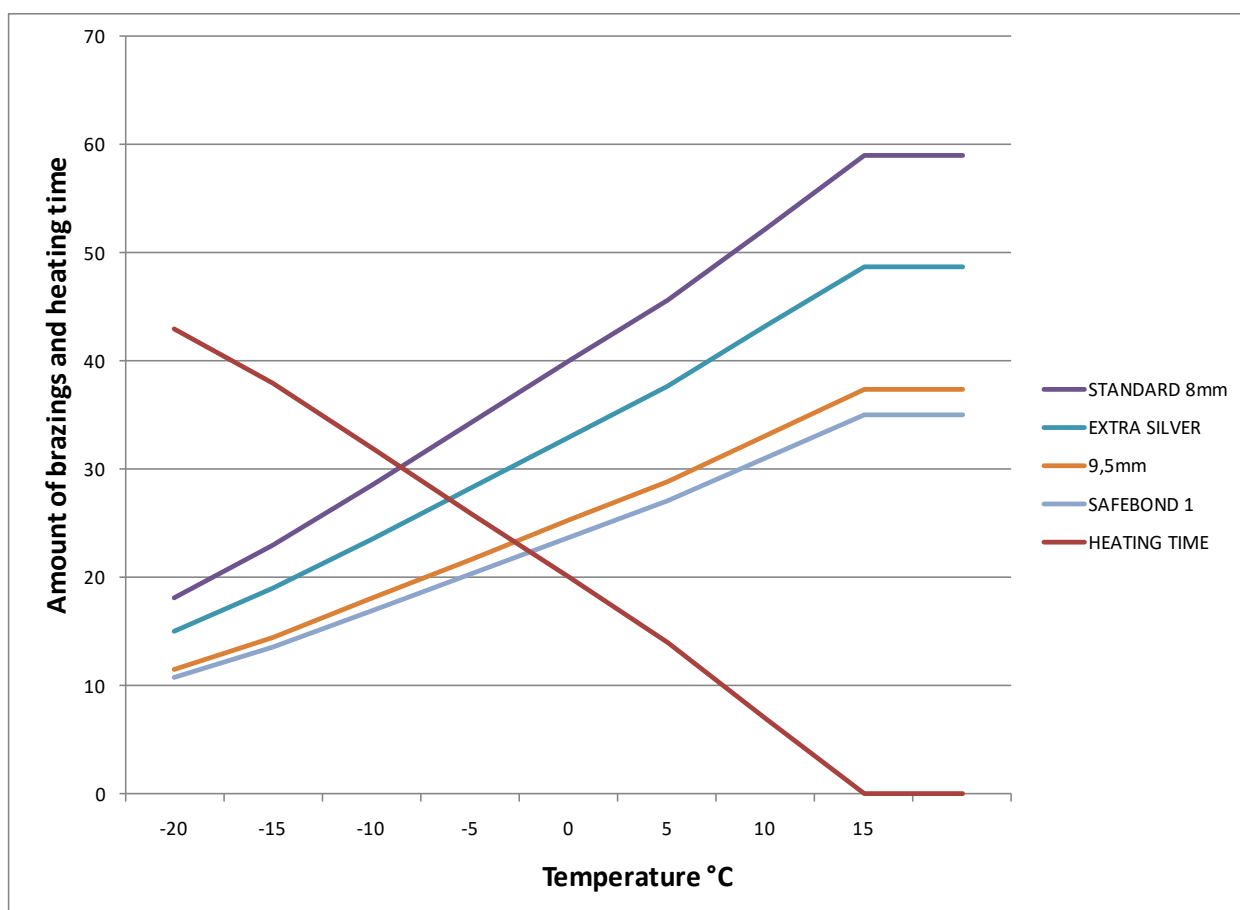
PREPARANDO A UNIDADE ECONECT

NOTA

Se a temperatura da bateria estiver abaixo de 12°C, o indicador ERROR piscará e a bateria será aquecida. Quando a bateria estiver com a temperatura correta, ERROR parará de piscar e a unidade estará pronta para uso.

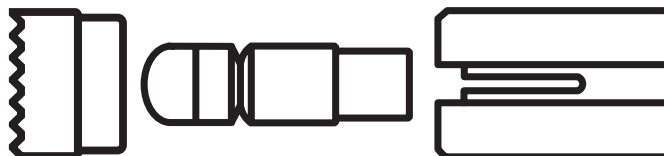
Tempo de aquecimento e número de brasagens

O elemento de aquecimento embutido aquece automaticamente as baterias. (Tempo de aquecimento)
Quantidade possível de brasagem (consulte o pino de brasagem especificado)



1. Conecte o cabo da pistola de brasagem (alimentação e gatilho) e o dispositivo de aterramento à unidade.
2. Selecione pinos de brasagem e anéis cerâmicos para corresponder às especificações do bond de ligação selecionado.
3. Verifique se o suporte do pino e o suporte do anel na pistola têm os tamanhos corretos para os pinos de brasagem e anéis cerâmicos selecionados. Se os tamanhos estiverem incorretos, o suporte do pino e o suporte do anel podem ser alterados, consulte manutenção da pistola S15 na página 12.

4. Insira o pino de brasagem no suporte do pino. A ponta arredondada deve ser de costas para a pistola.



5. Insira o anel cerâmico no suporte do anel. A borda serrilhada deve ser de costas para a pistola.

6. Pressione o botão liga/desliga e selecione o tipo de pino correto pressionando o botão "SETTING". A unidade lembrará qual configuração foi usada por último.

7. Segure a pistola firmemente com ambas as mãos conforme mostrado e puxe o gatilho apenas uma vez. O eletrônico por si só terminará o processo de brasagem.



8. Segure a pistola no lugar por 3-4 segundos após a brasagem enquanto a brasagem esfria.

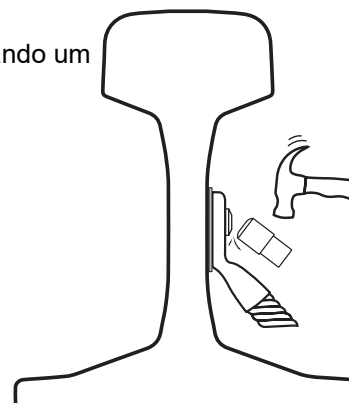
9. Remova a pistola para trás sem puxar o gatilho!

10. Depois que a brasagem esfriar, retire a haste do pino de brasagem usando um martelo.

A brasagem está concluída.

NOTA:

Se a brasagem for abortada muito cedo, "ERROR" será ativado. A brasagem deve ser refeita para um bom resultado. A luz "LED" de erro apagará após 8 segundos. Use um novo anel de cerâmica para cada nova brasagem.



IMPORTANTE

O indicador de bateria "LOW BATT" pisca quando as baterias estão quase descarregadas. Quando o "LOW BATT" está constantemente aceso, as baterias estão descarregadas e não podem ser feitas mais brasagens. Carregue a bateria.

INDICAÇÕES DE ERRO NA UNIDADE:

LED ERROR está aceso

- A temperatura da bateria é superior a +55 °C.

Ação: Aguarde até que a luz se apague, então a temperatura caiu e é possível brasar novamente.

LED ERROR pisca

- A temperatura da bateria está abaixo de +10 °C.

Ação: Deixe a unidade ligada, o elemento de aquecimento embutido aquecerá a bateria.

Aguarde até que a luz se apague e a temperatura suba, e seja possível brasar.

LED ERROR e LOW BATTERY pisca

- A temperatura da bateria está abaixo de +10 °C e a bateria está quase descarregada.

Ação: Carregue as baterias.

LED ERROR acende após brasagem

- A brasagem do pino não foi concluída.

Ação: A brasagem deve ser refeita para obter bons resultados.

O Led desliga após 8 segundos.

LED ERROR brilha

- Falha de um sensor na unidade.

Ação: A unidade deve ser enviada para reparo.

LED LOW BATTERY pisca

- A bateria está quase descarregada.

LED LOW BATTERY está aceso

- A bateria está descarregada.

Ação: Carregue as baterias.

Nada acontece quando você pressiona os botões

- O painel pode ter travado.

Ação: Remova o fusível de controle 5A por um curto período de tempo, coloque-o novamente.

A brasagem nunca para

- O Econect pode ter travado.

Ação: Remova a pistola e o ímã de aterramento dos trilhos e desconecte-os da unidade o mais rápido possível.

Remova o fusível de controle 5A, verifique se nada foi danificado antes de recolocar o fusível.

EQUIPAMENTO

- Certifique-se sempre de que as baterias estão totalmente carregadas.
- Verifique periodicamente os cabos quanto a danos.
- Verifique a superfície de contato no ímã de aterramento para garantir uma boa conexão.
- Certifique-se de que o pino de brasagem com a anilha passa facilmente na pistola, centrado.

PINOS E COROAS DE BRASAGEM

- Mantenha-os secos.

RAILBONDS E TERMINAIS LUGS

- Mantenha-os livres de oxidação.
- Mantenha-os livres de contaminações como: Graxa, óleo. - Certifique-se de que não estão danificados.

CONFIGURANDO A ALTURA DE ELEVAÇÃO CORRETA

A pistola de brasagem S15 se ajusta sempre à mesma altura de elevação.

Consulte as instruções separadas (página 16-17) se for necessário ajustar a pistola.

SUPORTES DE PINO

Aperte os dedos no suporte do pino cada vez que sentir que o pino de brasagem entra com muita facilidade ao montá-los no suporte do pino. Isso é importante, pois toda a corrente passa pelo suporte do pino para o pino de brasagem. Se os dedos estiverem muito soltos, o suporte do pino será danificado e deverá ser substituído.

SUBSTITUIR OS FUSÍVEIS

Empurre e desaparafuse no sentido anti-horário para remover o porta-fusíveis.

Substitua o fusível e monte o suporte do fusível.

NOTA!

Controle: fusível de 5A

Carga: fusível de 15^a

**TOME NOTA**

Além das Precauções Safetrack neste manual, observe o seguinte para proteção e cuidados com o equipamento.

- Verifique se o suporte do pino não está queimado e se ele segura o pino firmemente. Caso contrário, remova o suporte da coroa, limpe todas as peças e aperte os flanges do suporte do pino juntos.
- Verifique periodicamente os cabos da pistola quanto a danos. Substitua conforme necessário.
- Verifique se o nível de elevação está correto com a ferramenta de elevação.
- Sempre guarde a ferramenta em um espaço limpo e seco, protegido contra danos ou furtos.
- Sempre mantenha as marcações de equipamentos críticos, como adesivos de advertência e etiquetas legíveis.
- O reparo do equipamento deve ser realizado apenas por pessoal experiente.
- Não use o equipamento para aplicações para as quais não foi projetado.

FUNÇÕES ESPECIAIS

1. INDICADOR DE BATERIA

Pressione e segure o botão “SETTING” e, em seguida, pressione o botão “ON/OFF”. O LED “LOW BATTERY” acenderá. Solte os botões. Os LEDs no painel frontal mostram o status de carga da bateria.



2. REGULAREM DE ALTURA DE ELEVAÇÃO DO GUIA PINO

Primeiro siga o passo 1 acima.

Pressione “SETTING” e as luzes começam a piscar, neste ponto, você pode verificar a altura de elevação da pistola.

3. Pressione “SETTING” mais uma vez e você volta ao indicador de bateria.

OPÇÕES DOS SUPORTES DOS PINO E DAS COROAS

Part No.

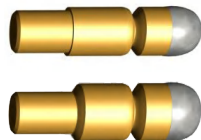
For brazing pin

With Ring Holder

9211 (A)

8-9,5 mm

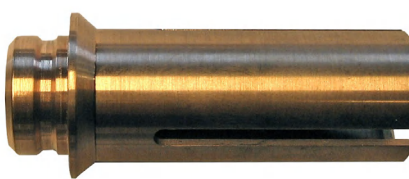
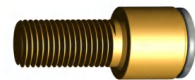
9202 for 8-9,5 mm pins



9213 (B)

M8 threaded

9204 for M8, M10 and M12 pins



9215 (C)

M10 threaded



9217 (D)

M12 threaded



MANUTENÇÃO PERIÓDICA NA PISTOLA AUTOMÁTICA S15

1. Verifique se todos os cabos e terminais estão sem danos e os apertem corretamente na pistola e na unidade ECONECT.

2. Verifique se o suporte do pino correto está encaixado na pistola.

Certifique-se de que o suporte do pino esteja apertado na pistola, caso contrário, uma faísca pode destruir o eixo.

Use uma chave para impedir que a porca gire e aperte o suporte do pino conforme mostrado na figura.

Não permita que o eixo principal gire, apenas gire o suporte do pino para apertar.

Use uma chave de 8 mm e uma chave de 10 mm para suportes de pinos de 8-9,5 mm e M8.

Duas chaves de 10 mm para porta-pinos M10 e M12.

O suporte do pino também deve agarrar firme o pino de brasagem, caso contrário, você pode ter uma falha de contato ou uma faísca pode surgir e destruir o suporte do pino.

Para obter um ajuste mais apertado, pressione as abas do suporte do pino para melhorar o contato do guia com pino, o suporte deve agarrar o pino firmemente.



IMPORTANTE

Certifique-se de nunca torcer o eixo ao montar o suporte do pino!

3. Verifique se o suporte da coroa é do tipo correto. Você pode removê-lo manualmente e sua facilidade de remoção pode ser ajustada com o pequeno parafuso na lateral da pistola (veja a foto).

4. Carregue a pistola com o pino e a coroa apropriados. Verifique se o eixo se move facilmente com o pino e a coroa instalados empurrando para trás e para frente no pino com o seu dedo (ver foto).

Se o pino não se mover facilmente, troque o suporte do pino ou o suporte da coroa. Se ainda não se mover facilmente, o eixo está danificado e deve ser enviado para reparo.



VERIFICANDO A ALTURA DE ELEVAÇÃO

Ferramenta de nível de elevação: SAFE 91245

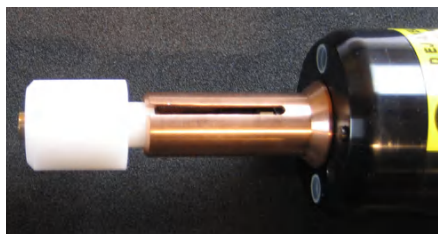
IMPORTANTE

A altura normal de elevação é de 2 mm. Isso é muito importante para o arco e a quantidade de energia. Altura de elevação muito alta aumenta o risco de “brasagem a frio”, altura de elevação muito baixa reduz o tempo e aumenta as falhas de ignição.



1. Na unidade PinBrazing ECONECT, pressione e segure “SETTING” e pressione “ON/OFF”.

Quando “LOW BATTERY” estiver aceso, solte os botões. Pressione “SETTING” e os leds começarão a piscar. Neste modo é capaz de verificar a altura de elevação.



2. Insira a parte de latão da ferramenta no suporte do pino e encaixe a parte plástica no suporte da coroa.



3. Aperte o gatilho da pistola e observe a haste de latão.

IMPORTANTE!

Pressione a ferramenta completamente contra a pistola ao acionar a pistola. Caso contrário, a arma pode ser danificada!

IMPORTANTE!

Segure a arma de modo que a ferramenta fique na horizontal.



4. O nível de elevação é calibrado quando a haste de latão está no mesmo nível da luva plástica externa. Tolerância $\pm 0,2$ mm.

Se a haste de latão sobressai mais de 0,2 mm, então a pistola precisa ser calibrada, veja o ponto 4 na próxima página.

Se a haste de latão entrar mais de 0,2 mm, então a pistola precisa ser calibrada, veja o ponto 5 na próxima página. Consulte a próxima página (17) para obter instruções sobre como calibrar a pistola PinBrazing S15.

Calibre a altura de elevação em uma pistola S15. Calibre apenas se a pistola estiver desajustada.

1. Na unidade PinBrazing ECONECT, pressione e segure "SETTING" e pressione "ON/OFF". Quando "LOW BATTERY" estiver aceso, solte os botões. Pressione "SETTING" e os leds começarão a piscar. Neste modo é capaz de verificar a altura de elevação.

2. Insira a parte de latão da ferramenta no suporte do pino e encaixe a parte plástica no suporte da coroa. Consulte o ponto de instrução 2 na página 16.

3. Retire o bujão de plástico com a agulha no pequeno orifício superior na frente da pistola.

IMPORTANTE!

Nunca ajuste no orifício onde está o bujão grande!

4. Quando a altura de elevação é muito baixa: Use a chave Allen hexagonal de 3 mm e ajuste o parafuso no pequeno orifício no sentido anti-horário cerca de 1/4 de volta e verifique com a ferramenta de nível de elevação como na página 16.

5. Quando a altura de elevação é muito alta: Use a chave Allen hexagonal de 3 mm e ajuste o parafuso no pequeno orifício no sentido horário cerca de 1/4 de volta e verifique com a ferramenta de nível de elevação como na página 16.

Se tudo estiver ok, encaixe o bujão no orifício novamente.

Se não estiver ok, envie para reparo.



ACESSÓRIOS E PEÇAS SOBRESSALENTES

DESCRIÇÃO	PART NUMBER
S15 Brazing gun	91015
S15 Angle brazing gun	910151
Pin holder A 8-9,5 mm	9211
Pin holder B M8	9213
Pin holder C M10	9215
Pin holder D M12	9217
Ring holder 8-9,5 mm	9202
Ring holder M8/M10/M12	9204
Extended Pin/Ring holder set, 8-9,5 mm	9227
Extended Pin/Ring holder set, M8	9229
Gun cable 2,7 m	9230-S15
Gun cable extension 5 m	9235-S15
Gun tool set	91250
Battery charger, stationary use, 36V 7A	8048
Battery charger, car use 12V/36V 2A	80561
Ground Switchable magnet 2,7 m	80730
Switchable magnet (no cable)	9035
Ground grip 2,7 m	8071
Cordless Grinding machine	593070
Grinding Pin/Stone	8025
Carbide burr, Type C	8014
Carbide burr, Type C Extended	8014XL
Fuse holder	91197
Fuse 200mAT (on circuit board)	91180
Fuse 1AT	91182
Fuse 15AT	91181
Accessories case	95240
Carrying harness	9523
Protective eyewear	8043

Para mais informações, visite www.safetrack.se

No Brasil visite www.hitel.com.br ou entre em contato com o representante comercial gino.chiaramonte@hitel.com.br Tel. (11) 9 6525-0137

ACESSÓRIOS E PEÇAS SOBRESSALENTES



Heavy Duty Case

Inside fits the following *(not included)*:

- Grinding Machine
- Grounding Device
- PinBrazing Gun including cable
- Protective Eyewear
- Carrying Harness
- 2 tins (for Brazing pins & Ferrules)

Dimensions: 459x319x160 mm
Weight: 3,4 kg

Part no: 95240



Insulation Bag for Econect

Increased capacity in even colder weather.

Part no: 937005



Grinding Machine 18V

- Long-nose type
- Round collet nut reduces risk of damage on workpiece
- Restart function with warning light
- Rubber protection for heat insulation and grip

Technical information:

- Maximum wheel size 38 mm
- Speed (rpm) 25 000
- Incl. 2x 18V Li-Ion battery, 220V charger and case.

Dimensions: 402x82x118 mm
Weight: 2,0 kg (5.61 kg for the cpl. package)

Part no: 593070



Carbide burr Type C

Tungsten carbide,
double diamond cut burr.

Suitable for Steel, Hardened Steel,
Stainless Steel, Cast Iron, Titanium,
Nickel, Copper / Copper Alloys.

Dimensions: 6 mm shank, 12
mm head diameter, 25 mm head
length, 70 mm overall length.

Part no: 8014



Grounding Grip

Used for grounding of non-magnetic materials such as manganese rails, for pipes or for avoiding to grind the grounding spot and save some battery capacity.

Weight: 1,7 kg

Part no: 8071



Grounding Device 300A

Switchable grounding
magnet complete with
cable and connections.

Length: 2,7m
Weight: 1,22 kg

Part no: 80730



Angle Head Gun

The angle gun makes it possible to pinbrazing on the web between two close rails in for example a switch or crossing, both at the head and the web of the rail.

Weight: 1,7 kg

Part no: 910151



Back Carrying Harness

Carry the Econect unit on your back.
Complete with Holster.

Weight: 3,5 kg

Part no: 93690



Charger for Econect

Powerful stationary charger for
PinBrazing unit Econect.
36V/230V

Weight: 2 kg

Part no: 8048



Car Charger for Econect

Used for charging the
PinBrazing unit Econect
through the cars 12V
outlet.

Weight: 1 kg

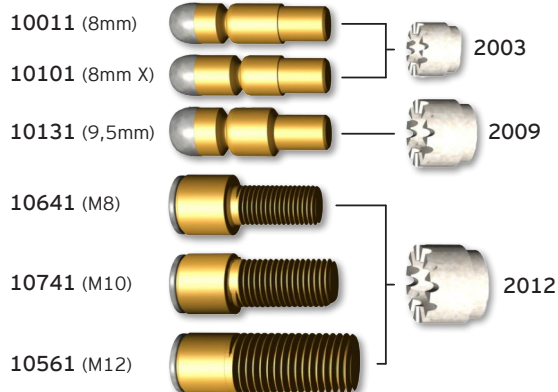
Part no: 80561

MATERIAL DE PINBRAZING

T-connectors



Brazing pins & ferrules



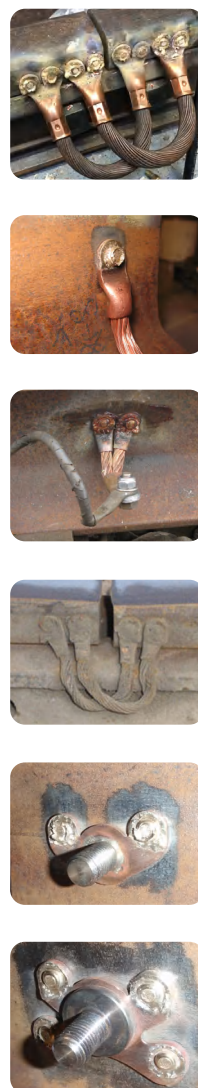
Pinbrazing clamps



Rail bonds & connectors



Installation examples



DEVOLUÇÃO DE EQUIPAMENTO PARA REPARO

Para melhor ajudá-lo, pedimos que entre em contato conosco antes de devolver seu produto.

Entendemos a necessidade de lidar com reparos prontamente.

Você pode nos ajudar muito a processar, reparar e devolver seu equipamento rapidamente, fornecendo-nos informações claras e detalhadas sobre os problemas com seu equipamento.

Por favor, inclua sempre os detalhes completos de contato da sua empresa no/com o pacote.

Se, em nossa opinião, um reparo não for econômico, entraremos em contato para discutir suas opções. Informe-nos se precisar de uma estimativa de custo antes de começarmos a trabalhar em sua unidade.

Se você decidir não prosseguir com o reparo após receber nosso orçamento nem comprar uma substituição, cobraremos uma taxa administrativa padrão + frete para cobrir a inspeção e o custo de devolução dos produtos para você.

Reparar ou substituir?

Ao considerar se deve reparar ou substituir, sugerimos que você considere o seguinte:

- a) O custo de uma nova substituição?
- b) Os modelos atuais têm novos recursos ou opções que você acharia úteis?
- c) O período de garantia de uma substituição versus a garantia limitada de reparo?
- b) Seu custo para devolver o produto para reparo? O envio de encomendas pode ser surpreendentemente caro.
- c) O custo do reparo do produto?
- d) O custo de processamento e devolução?

E se meu produto falhar logo após o vencimento da garantia?

Felizmente, isso não acontece com frequência, mas é difícil para nós dois quando acontece. A resposta oficial é que a garantia é por um período específico, tendo dito que não queremos ser irracionais. Se você tiver um produto que falha fora da garantia, entre em contato conosco para discutir seu caso, talvez possamos ajudá-lo.

Suporte Safetrack

support@safetrack.se

vendas@hitel.com.br

+55 11 9 6525-0137

IMPORTANTE

Devolução de unidades Econnect usadas/defeituosas.

Insistimos que você **não** devolva unidades Econnect usadas/defeituosas com a bateria ainda dentro. Entre em contato conosco para obter instruções sobre como remover a bateria.



SAFETRACK BAAVHAMMAR AB

Möllebergavägen 339-24, 245 93 Staffanstorps, Sweden

Phone. +46 (0)40 44 53 00

sales@safetrack.se www.safetrack.se

BLOCO DE NOTAS

DECLARATION OF CONFORMITY

according to EN ISO 17050-1:2010

Manufacturers name: **SAFETRACK BAAVHAMMAR AB**Manufacturers address: **SAFETRACK BAAVHAMMAR AB
Möllebergavägen 339-24
245 93 STAFFANSTORP
SWEDEN**Product: **Pinbrazing / SafeBond® unit**
Model number: **ECONECT (X15)*****The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:***Electromagnetic Compatibility Directive (EMC) 2014/30/EU,
Restriction of Hazardous Substances (RoHS) 2011/65/EU.***References to the relevant harmonised standard used or referenced to the other technical specifications in relation to which conformity is declared.***EMC: EN 60974-10:2014
EN 55011(1998):A1:1999 A2:2002
EN 61000-4-2(1995)
EN 61000-4-3 (2002)

RoHS: EN 50581:2012

The products have been tested in a typical configuration.

Staffanstorp, Sweden 2021-12-01**Johan Båvhammar**
PresidentIn case of a modification of the products which has not been agreed on with us,
this declaration becomes null and void and the warranty expires.



**DIGITALIZE O QR CODE
PARA BAIXAR OU LER ESTE
MANUAL ONLINE**



SAFETRACK BAAVHAMMAR AB

**ISO 9001 Certified
ISO 14001 Certified**

