



SAFETRACK BAAVHAMMAR AB
L.Mölleberga, 245 93 Staffanstorp, Sverige
Phone. +46 (0)40 44 53 00, Fax: +46 (0)40 44 55 53
Sales@safetrack.se www.safetrack.se

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	3
ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРОВ	4
ШЛИФОВКА	5-6
ПАЙКА	7-9
ОБСЛУЖИВАНИЕ	10-12

ОБЩЕЕ

Прежде чем пользоваться аппаратом для напайки штифтов, внимательно ознакомьтесь с инструкцией.

Убедитесь, что получен весь комплект.

ЕCONNECT SAFE 94350 Состав комплекта поставки:



ЕCONNECT устройство SAFE 94450

Пистолет S15, автоматический SAFE 91015

Магнит заземления SAFE 80730

Шлифовальная машинка SAFE 593070

Ремни для переноски SAFE 9523

Ящик для инструментов SAFE 9524

Гарантия

На аппарат – 12 месяцев, на аккумуляторы – 6 месяцев. Гарантия действительна только при условии использования оригинальных деталей, расходных материалов, аккумуляторов и зарядных устройств, поставляемых или одобренных SAFETRACK®. Гарантия теряет силу в случае, если аппарат эксплуатировался с не оригинальными запасными частями или расходными материалами или же с нарушением инструкций.



Технические спецификации

Напряжение 39 В пост. тока

К-во паек на зарядку 40-60

Вес устройства с аккумуляторами 9,8 кг

Размеры, ДхШхВ (мм) 259x2650x255

Диапазон температуры -20 °С - +55 °С

ЗАРЯДКА АККУМУЛЯТОРА

ВНИМАНИЕ!
Зарядка аккумулятора возможно только при температурах с 0°C до +45°C

Подключите зарядное устройство к розетке шлифовальной машинки/ зарядки на устройстве пайки шипов, затем подключите его к сети.

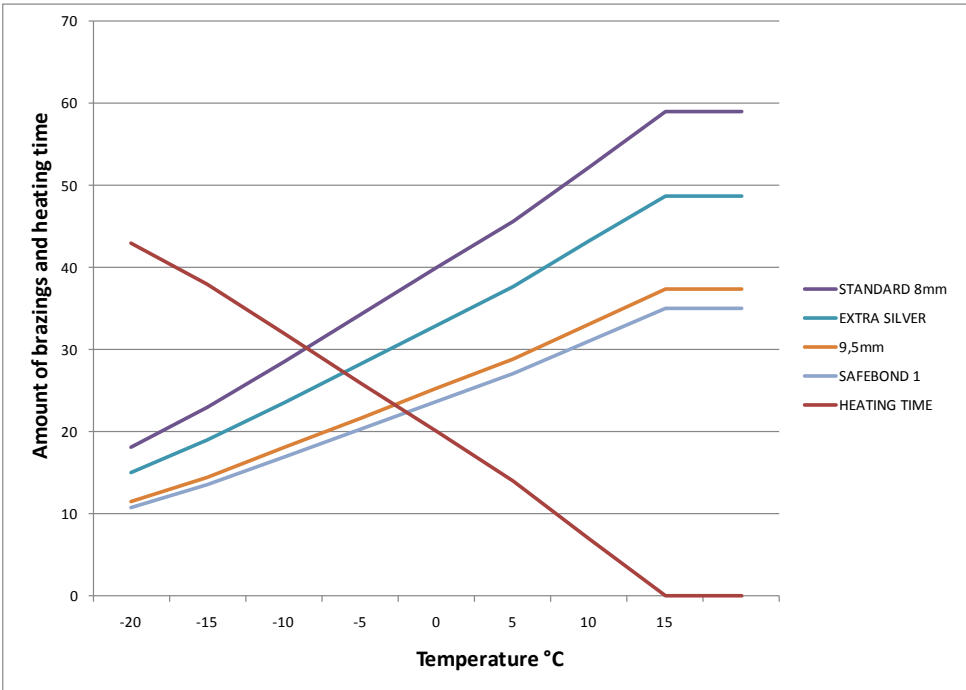
Зарядка занимает около 4 часов (если аккумулятор полностью разряжен).



- СИД (Red LED): Аккумулятор заряжается
- СИД (Yellow LED): Степень зарядки 95%
- СИД (Green LED): Степень зарядки 100%
- СИД (Red LED): Температура аккумулятора меньше чем 0 °C или больше чем 45 °C.
- СИД (Green LED): Температура аккумулятора ОК.

Время нагревания и количество паяк

Встроенный элемент нагревания автоматически нагревает аккумуляторы. (Время нагревания) Возможное количество паяк (.....)



Предупреждение!

При шлифовании и пайке обязательно пользуйтесь защитными очками!

Примечание!

Используйте только шлифовальный диск SAFETRACK, предназначенный специально для пайки; диски других типов оставляют поверхность, непригодную для пайки. Шлифовальный диск должен быть чистым, без масла и других загрязнений.

- Подключите к аппарату шлифмашинку
- Зачищайте зону пайки и заземления до получения чистой ровной поверхности.

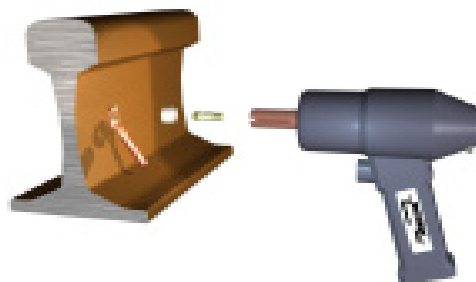


- Подсоедините магнит заземления к тому же рельсу или детали, к которой будет припаиваться шип.
- Постарайтесь подсоединить магнит не далее 0,5 м от места пайки.

ПАЙКА

Эксплуатация.

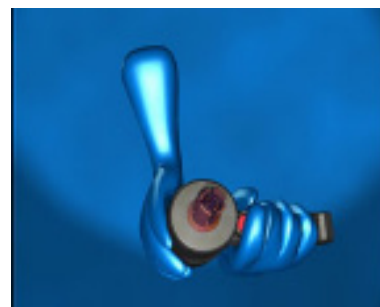
- Подключите к устройству кабели паяльника, питания и пускового курка.
- Подключите к устройству узел заземления.
- Нажимайте кнопку "on/off" и выберите правильный тип шипа, нажимая кнопку «настройка шипа». Устройство помнит предыдущую настройку
- Установите на паяльник шпильку и кольцо



СМЕНА ДЕРЖАТЕЛЯ ШИПОВ



- При пайке к вертикальной поверхности производите пайку в верхней части отверстия
- Надежно удерживайте паяльник двумя руками, как показано на рисунке, и нажмите на пусковой курок только один раз. Электроника самостоятельно завершит процесс пайки.
- Удерживайте паяльник на месте в течение 3-4 сек. после завершения пайки, чтобы припой застыл.



- Отведите паяльник прямо назад, не нажимая курка!
 - Сбейте хвостовик шпильки.
- Пайка завершена.

Если пайка прекращается слишком рано, появится предупреждение световой сигнал "ERROR".
Пайка придется повторить для получения хорошего результата.
Сигнал гаснет через 8 секунд.



ВНИМАНИЕ!

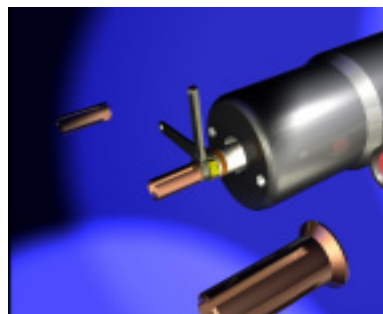
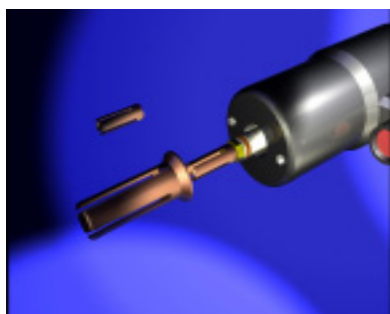
Индикатор аккумулятора "LOW BATT" мигает, когда аккумуляторы почти разряжены. Когда "LOW BATT" горит постоянно, аккумуляторы разряжены и продолжение пайки невозможно. Батареи следует подзарядить.

ДЕРЖАТЕЛИ ШИПОВ

Каждый раз, когда вы чувствуете, что шипа слишком легко входит в выступы держателя, сожмите их. Это важно, так как ток проходит в шип через держатель шипов. Если выступы держателя удерживают шип неплотно, держатель будет поврежден и его необходимо будет заменить.

СМЕНА ДЕРЖАТЕЛЯ ШИПОВ

- Отсоедините кольцо держателя от паяльника вручную.
- Удерживайте гайку, ближайшую к держателю шипов, ключом на 10 мм.
- Отвинтите держатель шипов.
- При установке нового держателя шипов удерживайте ключом ближайшую к нему гайку.



Внимание! Вращайте некогда ось, возможно повреждение пистолета.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Убедитесь, что аккумуляторы полностью заряжены
- Время от времени проверяйте, не повреждены ли кабели.
- Время от времени выравнивайте контактную поверхность магнита заземления напильником
- Убедитесь, что паяльный шип с кольцом входит легко в пистолет, центровано

Шипы и кольца

- Следите за тем, чтобы они были сухими.

РЕЛЬСОВЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ И НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЕЙ

- Следите за тем, чтобы они не были окислены.
- Оберегайте их от загрязнения жиром, маслом, грязью, краской, клеем и т.д.
- Проверьте их, чтобы убедиться в отсутствии повреждений.

УСТАНОВКА НУЖНОГО ВТЯГИВАНИЯ

Паяльный пистолет CP15 будет автоматически регулировать вытягивание при каждой пайке.

Смотрите отдельные инструкции для пистолета.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Сообщения об ошибках в устройстве

Сигнал "ERROR" горит.

- температура аккумулятора более +55 °С.

Действие: Подождите, пока сигнал отсутствует.

Тогда температура снизилась и пайка будет опять возможной.

Сигнал "ERROR" мигает

- температура аккумулятора менее +10 °С

Действие: Не выключите питание, встроенный элемент нагревает аккумулятор. Подождите, пока сигнал отсутствует, температура повысилась и пайка будет возможной.

Сигналы "ERROR" и "LOW BATTERY" мигают.

- температура аккумулятора менее +10 °С и аккумулятор почти разряжен.

Действие: зарядите аккумуляторы.

Сигнал "ERROR" горит после пайки.

- напайка шипа не полностью совершена.

Действие: Пайка следует повторить для получения хороших результатов.

Сигнал будет гасить после 8 секунд.

Сигнал "ERROR" блесит.

- неисправность сенсора в устройстве

Действие: Устройство подлежит ремонту.

Сигнал "LOW BATTERY" мигает

- Аккумулятор почти разряжен.

Сигнал "LOW BATTERY" горит.

- Аккумуляторы разряжены. Зарядите аккумуляторы.

Устройство не реагирует на нажим кнопок

- Возможно, что электроника зависла.

Действие: Удалите контрольный предохранитель 5А на короткое время и ставите снова на место.

Пайка не остановится.

- Возможно, что электроника зависла.

Действие: Удалите пистолет и магнит с объекта и отключите с устройства как можно быстрее. Удалите контрольный предохранитель 5А, проверьте отсутствие возможных повреждений до того, когда вы поставите предохранитель на место.

Смена предохранителей:

Толкайте и отвинчивайте против часовой стрелки, чтобы убрать держатель предохранителя. Смените предохранитель и ставите держатель предохранителя.

ВНИМАНИЕ!:

Контроль: 5А предохранитель.

Шлифовальная машинка: 15А предохранитель.



Специальные функции:



1. Индикатор аккумулятора

Нажмите и держите кнопку “SETTING”, затем нажмите кнопку “ON / OFF”. Светодиод “LOW BATTERY” будет гореть. Освободите кнопки. Светодиоды на лицевой панели покажут степень заряжения аккумулятора.

2. Контроль втягивания

Первый шаг как в пункте 1.

Нажмите “SETTING” и светы начнут мигать, здесь вы можете проверить втягивание паяльника.

3. Нажимая “SETTING” еще раз вы верните к индикатору аккумулятора.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

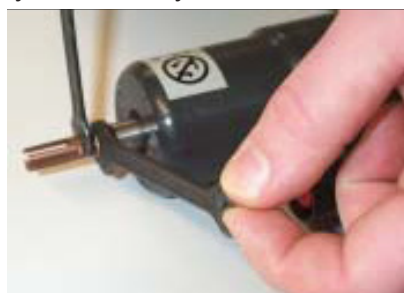
РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПАЯЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА S15



В.1. Проверьте целостность всех кабелей и штекеров и их надежное соединение с разъемами пистолета и устройства для напайки шипов.
Кабели имеют в штекере стопорный винт, который входит в пистолет.

В.2. Убедитесь, что держатель шипов в пистолете соответствует используемым шипам.

SAFE No.	Для шипов	Маркировка
9211	8-9,5 мм	A
9213	с резьбой M8	B
9215	с резьбой M10	C
9217	с резьбой M12	D



Пользуясь рожковыми ключами, как показано на снимке, проверьте, хорошо ли закреплен держатель шипов. Неплотное соединение может привести к повреждению держателя и токопроводящей оси.

Для держателей штифтов 8-9,5 мм и M8 нужны ключ на 8 мм и ключ на 10 мм, а для держателей штифтов M10 и M12 – два ключа на 10 мм.

Устанавливая держатель шипов, никогда не вращайте ось пистолета.

Паяльный шип должен плотно входить в держатель. Если шип в держателе болтается, подожмите лепестки пальцами. В противном случае пистолет может сработать вхолостую или возникнет электродуга, которая приведет к повреждению держателя.

В.3 Убедитесь, что держатель колец соответствует их типу. Его можно установить вручную.
На пистолете сбоку имеется маленький регулировочный винт, с помощью которого можно отрегулировать плотность крепления держателя колец



В.4. Вставьте 8 мм шип и кольцо в пистолет. Убедитесь, что ось с шипом свободно утапливается, не застревая в защитном кольце.



Если это удастся с трудом, попробуйте заменить шип или держатель колец. Если это не поможет, то, скорее всего пистолет неисправен и подлежит ремонту.

Инструмент втягивания
SAFE 91245
2002-09-05

ВНИМАНИЕ! Нормальная величина втягивания составляет 2 мм, обеспечивая нужную электродугу и количество энергии. Если втягивание слишком велико, возникает вероятность т.н. холодной пайки, если же слишком мало, то уменьшается время паяния и появляется риск неудачи

В.5.1. Вставьте приспособление в пистолет этой стороной.



В.5.2 Нажмите и держите “SETTING”, нажмите =”ON/OFF”.
Когда горит “LOW BATTERY”, освободите кнопки.
Нажмите “SETTING” и светодиоды начнут мигать.
В этом режиме можно проверить втягивание.

ВНИМАНИЕ!

Перед нажатием на пусковую кнопку приспособление должно быть вставлено в пистолет до упора. В противном случае пистолет может выйти из строя!

ВНИМАНИЕ!

Держите пистолет так, чтобы приспособление находилось в горизонтальном положении!

В.5.3. Пистолет откалиброван, если внутренний латунный шток втянется вровень с поверхностью пластмассовой втулки (допуск $\pm 0,2$ мм).

В противном случае пистолет требует настройки величины втягивания. Смотрите отдельную инструкцию.

Настройка величины втягивания

В.6. Настройка пистолета CP15 на эталонную величину втягивания.
Только в случае нарушения настройки!

В.6.1. Вставьте калибровочное приспособление SAFE 91245 в соответствии с пунктом В.5.

В.6.2 Подключите пистолет к аппарату напайки шипов и включите устройство

В.6.3 Выньте меньшую по размеру пластиковую заглушку из отверстия фронтальной стороны пистолета. **ВНИМАНИЕ!** Отверстие, закрытое большей по размеру заглушкой, трогать категорически запрещается!

В.6.4. Если втягивание недостаточное:
Используя ключ под внутренний шестигранник на 3 мм, поверните винт в малом отверстии на $\frac{1}{4}$ оборота против часовой стрелки и произведите затем калибровку в соответствии с пунктом В.5.

В.6.5. Если втягивание излишнее. Используя ключ под внутренний шестигранник на 3 мм, поверните винт в малом отверстии на $\frac{1}{4}$ оборота по часовой стрелке и произведите затем калибровку в соответствии с пунктом В.5.

Когда пистолет будет настроен, вставьте заглушку на место.

Если настроить пистолет не удастся, пистолет подлежит ремонту.



SAFETRACK BAAVHAMMAR AB
L.Mölleberga, 245 93 Staffanstorp, Sverige
Phone. +46 (0)40 44 53 00, Fax: +46 (0)40 44 55 53
Sales@safetrack.se www.safetrack.se