

IN-070-01



Électronique électronique



MANUEL DE L'UTILISATEUR

Sécurité, fonctionnement et entretien

Safetrack Baavhammar AB

Möllebergavägen 339-24, 245 93 Staffanstorp, Suède

Téléphone : +46 (0)40 44 53 00

sales@safetrack.se www.safetrack.se

SYMBOLES DE SÉCURITÉ

Les symboles de sécurité et les mots de signalisation, comme indiqué ci-dessous, sont utilisés pour souligner toutes les actions d'entretien et de réparation de l'opérateur qui, si elles ne sont pas strictement respectées, peuvent entraîner une situation où la vie est en danger, des blessures corporelles ou des dommages à l'équipement.



Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé pour vous avertir des risques potentiels de blessures. Respectez tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole afin d'éviter tout risque de blessure ou de décès.



Cette alerte de sécurité et ce mot indicateur signalent une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.



Cette alerte de sécurité et ce mot indicateur signalent une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures graves.



Cette alerte de sécurité et ce mot indicateur signalent une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures graves.



Ce mot indicateur signale une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des dommages matériels.



Ce mot de signalisation indique une situation qui, si elle n'est pas évitée, entraînera des dommages à l'équipement.



Ce mot indicateur indique une situation qui, si elle n'est pas évitée, peut endommager l'équipement.

Respectez toujours les symboles de sécurité.
Ils sont inclus pour votre sécurité et pour la protection de l'outil.

RÈGLES DE SÉCURITÉ LOCALES

Indiquez ici les éventuelles règles de sécurité locales. Conservez ces instructions dans un endroit accessible à l'opérateur et au personnel de maintenance.

Les opérateurs de l'outil et le personnel de maintenance doivent toujours respecter les mesures de sécurité indiquées dans ce manuel et sur les autocollants et étiquettes apposés sur l'outil et le tuyau.

Ces précautions sont données pour votre sécurité. Lisez-les attentivement avant d'utiliser l'outil et avant d'effectuer l'entretien général ou les réparations. Le personnel d'encadrement doit prendre des précautions supplémentaires en fonction de la zone de travail spécifique et des règles de sécurité locales. Si c'est le cas, placez les précautions complémentaires dans l'espace prévu à cet effet dans le présent manuel.

Cet outil fournira un service sûr et fiable s'il est utilisé conformément aux instructions données dans ce manuel. Lisez et comprenez ce manuel et tous les autocollants et étiquettes apposés sur l'outil avant de l'utiliser. Tout manquement à cette obligation pourrait entraîner des blessures corporelles ou des dommages à l'équipement.



- L'opérateur doit démarrer dans une zone de travail exempte de personnes présentes. L'opérateur doit connaître toutes les zones de travail interdites, telles que les pentes excessives, les conditions de terrain dangereuses et le trafic ferroviaire.
- Mettez en place un programme de formation pour tous les opérateurs afin de garantir la sécurité des opérations.
- N'utilisez pas l'outil si vous n'avez pas reçu une formation complète ou si vous n'êtes pas sous la supervision d'un instructeur.
- Portez toujours des équipements de sécurité tels que des lunettes de protection, des protections auditives, des protections de la tête et des protections respiratoires lorsque vous utilisez l'outil.
- N'inspectez pas ou ne nettoyez pas l'outil lorsque la batterie est branchée. Un arc électrique accidentel peut provoquer des blessures graves.
- Ne chargez pas les mèche de brasure ou les anneaux en céramique lorsque la source d'alimentation de la batterie est connectée. Un arc électrique accidentel peut provoquer des blessures graves.
- N'utilisez pas l'outil lorsqu'il est connecté à un chargeur de batterie.

- Veillez à ce que le chargement de la batterie se fasse uniquement dans un environnement sec. Charger des batteries sous la pluie ou à proximité d'eau stagnante présente un risque d'électrocution. Lisez les instructions de sécurité et d'utilisation fournies avec le chargeur de batterie avant de l'utiliser.
- Ne faites pas fonctionner des outils endommagés, mal entretenus mal réglés ou incomplètement assemblés.
- Afin d'éviter des blessures corporelles ou des dommages à l'équipement, toutes les réparations d'outils, la maintenance et le service doivent uniquement être effectués par un personnel autorisé et correctement formé.
- Ne dépassez pas les limites nominales de l'outil et n'utilisez pas l'outil pour des applications dépassant sa capacité nominale.
- Veillez à ce que les marquages essentiels de l'outil, tels que les étiquettes et les autocollants d'avertissement, restent toujours lisibles.
- Remplacez toujours les pièces par des pièces de rechange recommandées par Safetrack.

TABLE DES MATIÈRES

SYMBOLES DE SÉCURITÉ	2
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ	3
TABLE DES MATIÈRES	4
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	5
PROTECTION/NETTOYAGE/STOCKAGE	6-7
FONCTIONNEMENT	8-11
CHARGEMENT DE LA BATTERIE	8
MEULAGE	9
PRÉPARATION DE L'UNITÉ ECONECT	10
BRASAGE À L'ARC	11
DÉPANNAGE	12
MAINTENANCE	13-15
MAINTENANCE GÉNÉRALE	13
FONCTIONS SPÉCIALES ECONECT	14
PISTOLET À BRASER S15	15
VÉRIFICATION/CALIBRAGE DE LA HAUTEUR DE LEVAGE	16-17
ACCESSOIRES ET PIÈCES DÉTACHÉES	18
RÉPARATIONS/RETOURS	19
BLOC-NOTE	20
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE	21

IMPORTANT

Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser
l'unité de brasage à l'arc.



GARANTIE

Unités 12 mois, batteries 6 mois.

Valable uniquement en cas d'utilisation de pièces, de batteries et de chargeurs d'origine fournis ou agréés par Safetrack®.

La garantie expire en cas d'utilisation du matériel avec des pièces, des consommables non d'origine ou non utilisés conformément aux instructions.

Site Internet : www.safetrack.se

Courriel : sales@safetrack.se

! WARNING

DES BLESSURES GRAVES OU MORTELLES PEUVENT RÉSULTER D'UNE RÉPARATION OU D'UN ENTRETIEN INCORRECT DE CET OUTIL.

LES RÉPARATIONS ET/OU L'ENTRETIEN DE CET OUTIL NE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS QUE PAR UN REVENDEUR AGRÉÉ ET CERTIFIÉ.

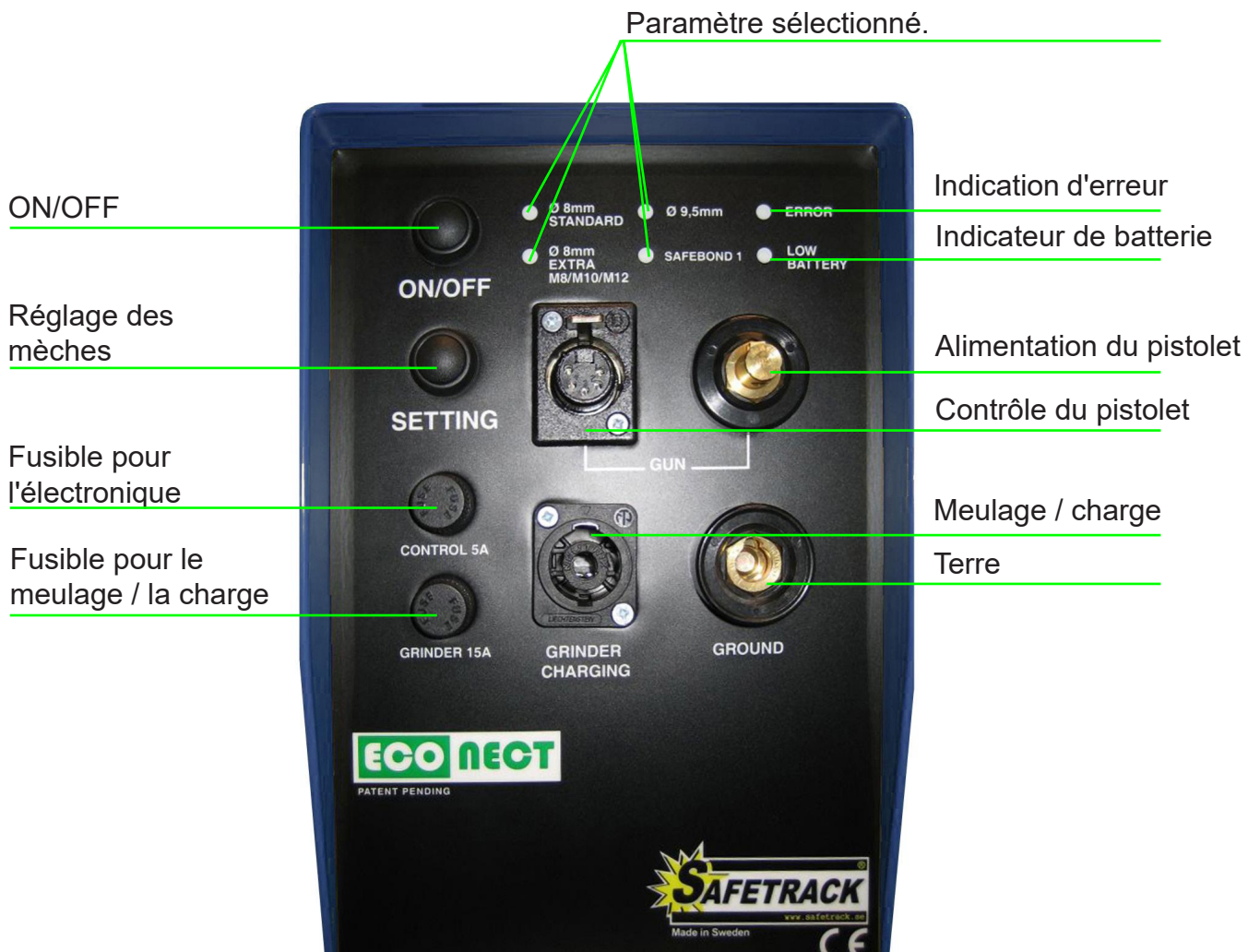
SAFE 94365 LIVRÉ AVEC

ECONNECT	SAFE 94451
Pistolet S15	SAFE 91015
Kit d'outils	SAFE 91250
Dispositif de mise à la terre	SAFE 80730
Chargeur	SAFE 8048
Mallette à outils	SAFE 95240
Harnais de portage	SAFE 9523
Lunettes de protection	SAFE 8043
Mèche/pierre de meulage	SAFE 8025
Fraise en carbure	SAFE 8014

Vérifiez que toutes les pièces ont été reçues !

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Tension	39V DC
Nombre de brasures/charges	40-60
Poids unitaire avec batteries	9,8 kg.
Dimensions LxlxH (mm)	321x153x280
Plage de température	De -20 °C à +55 °C



PROTECTION GÉNÉRALE

N'utilisez que les pièces et matériaux de réparation et de remplacement recommandés et spécifiés dans la section liste des pièces de détachées de ce manuel.

N'utilisez que les accessoires recommandés, également spécifiés dans la section liste des pièces détachées de ce manuel.

N'utilisez pas l'unité de brasage électronique pour des applications pour lesquelles elle n'a pas été conçue.

Utilisez la poignée de transport pour transporter l'appareil d'un endroit à l'autre.

NETTOYAGE

Établissez une routine pour maintenir l'unité aussi propre que possible : -quotidiennement, ou à chaque changement d'équipe, par exemple.

L'unité de brasage à l'arc exposée à la pluie, au sable ou à l'air chargé de gravillons doit être nettoyée avant chaque utilisation.

Veillez à ce que les étiquettes et les autocollants des outils soient lisibles.

PROCÉDURES PRÉOPÉRATOIRES

Avant de mettre en service une nouvelle unité de brasage à l'arc ECONECT, ou après une longue période d'inutilisation, effectuez une inspection visuelle pour détecter les composants déformés, cassés, fissurés, manquants ou usés.

STOCKAGE DE L'APPAREIL ET DES BATTERIES

Conservez l'unité électronique de brasage dans un endroit protégé des intempéries, de la poussière abrasive et des dommages.

Les batteries doivent être stockées dans un endroit propre et sec, et de préférence dans un environnement à température contrôlée.

Les unités sont expédiées avec des batteries qui ne sont pas complètement chargées. Veuillez charger l'unité avant de l'utiliser.

Les batteries doivent être rechargées une fois par an si l'appareil n'est pas utilisé.

Le non-respect de ces conditions peut entraîner une réduction considérable de la capacité et de la durée de vie.

WARNING

Ne chargez l'unité qu'à l'intérieur, à température ambiante.

Le non-respect des instructions figurant dans le manuel d'utilisation du chargeur de batterie peut entraîner l'explosion de la batterie et des blessures corporelles graves. Pour réduire le risque d'explosion de la batterie, lisez et comprenez les instructions de sécurité et d'utilisation du manuel d'utilisation du chargeur de batterie, les instructions publiées par le fabricant de la batterie et les instructions de ce manuel avant d'essayer de charger les batteries.

NOTICE

Utilisez uniquement le chargeur de batterie spécialement conçu pour l'unité de brasage à l'arc ECONECT (36V DC) approuvé par Safetrack.

CHARGEMENT DE LA BATTERIE

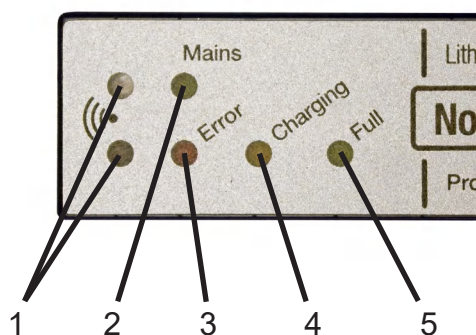
NOTICE

LE CHARGEMENT DE LA BATTERIE NE PEUT ÊTRE EFFECTUÉE
QU'ENTRE 0°C et +45°C.

! CAUTION

Si les batteries ne sont pas chargées, elles risquent d'être endommagées.

Branchez le chargeur à la meuleuse / la prise de charge de l'appareil, puis sur le secteur.
La batterie est complètement chargée après environ 1 heure (si elle est complètement déchargée).
Une fois le chargement terminé, le chargeur peut être déconnecté.
La batterie doit être rechargée tous les 6 mois, si l'appareil n'est pas utilisé.



1. LED infrarouge, pour programmation en usine uniquement.
2. Secteur, indiquant que le secteur est connecté et que le chargeur est en marche.
3. LED rouge d'erreur, indiquant différentes erreurs en clignotant, voir tableau 1.
4. LED jaune de charge, indiquant que le chargeur est en train de charger la batterie.
5. LED verte indiquant que la batterie est complètement chargée.

Graphique 1.

Signal clignotant*	Description de l'erreur	Dépannage
1 x clignotant, 2 secondes de pause	Pas de batterie ou batterie défectueuse.	Veuillez vérifier que le câble et le connecteur du chargeur ne sont pas endommagés et que le fusible de 15A de l'Econnect n'est pas endommagé.
2 x clignotant, 2 secondes de pause	La tension de la batterie est trop élevée.	
3 x clignotant, 2 secondes de pause	La température de la batterie est inférieure à 0°C ou supé- rieure à 45°C.	Laissez l'appareil refroidir ou chauffer jusqu'à ce qu'il atteigne la bonne température, le chargement commencera automatiquement.
5 x clignotant, 2 secondes de pause	La température de l'appareil est trop élevée.	Veuillez éteindre le chargeur et lui laisser le temps de refroidir.

* Signaux clignotants en boucle continue.

⚠ CAUTION

Utilisez toujours une protection oculaire pour le meulage et le brasage.

NOTICE

Attention, utilisez uniquement la meule Safetrack spécialement conçue pour le brasage. Les autres types de roues laisseront une surface qui ne convient pas au brasage. Maintenez la meule propre et exempte d'huile, etc.

Avant le brasage, la zone de brasage doit être débarrassée de la rouille, de la corrosion, de la peinture, des piqûres ou autre contamination aux endroits où le brasage sera effectué et sur une zone proche du brasage pour la mise en place du câble de mise à la terre. Le nettoyage est effectué à l'aide d'une meuleuse afin d'obtenir un métal propre et nu.

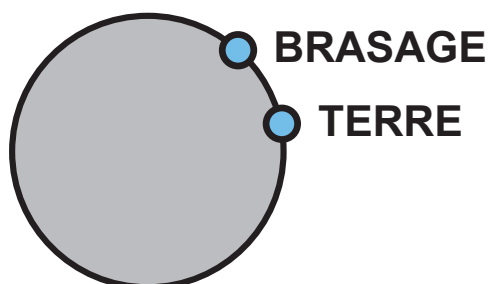
Brancher la meuleuse. Si l'appareil a été fourni avec une meuleuse à batterie, assurez-vous que les batteries sont chargées. Voir les instructions du fabricant de la meuleuse concernant le chargement des batteries de la meuleuse.



1. Poncez la zone de brasage et de meulage jusqu'à ce que vous obteniez une surface plane et propre.

2. Fixez l'aimant de masse sur la même pièce que celle où le brasage à l'arc doit être effectué. Essayez de fixer l'aimant à moins de 0,5 m de la zone de brasage.

3. Déplacez la meule en permanence lors du meulage pour obtenir une surface plane.



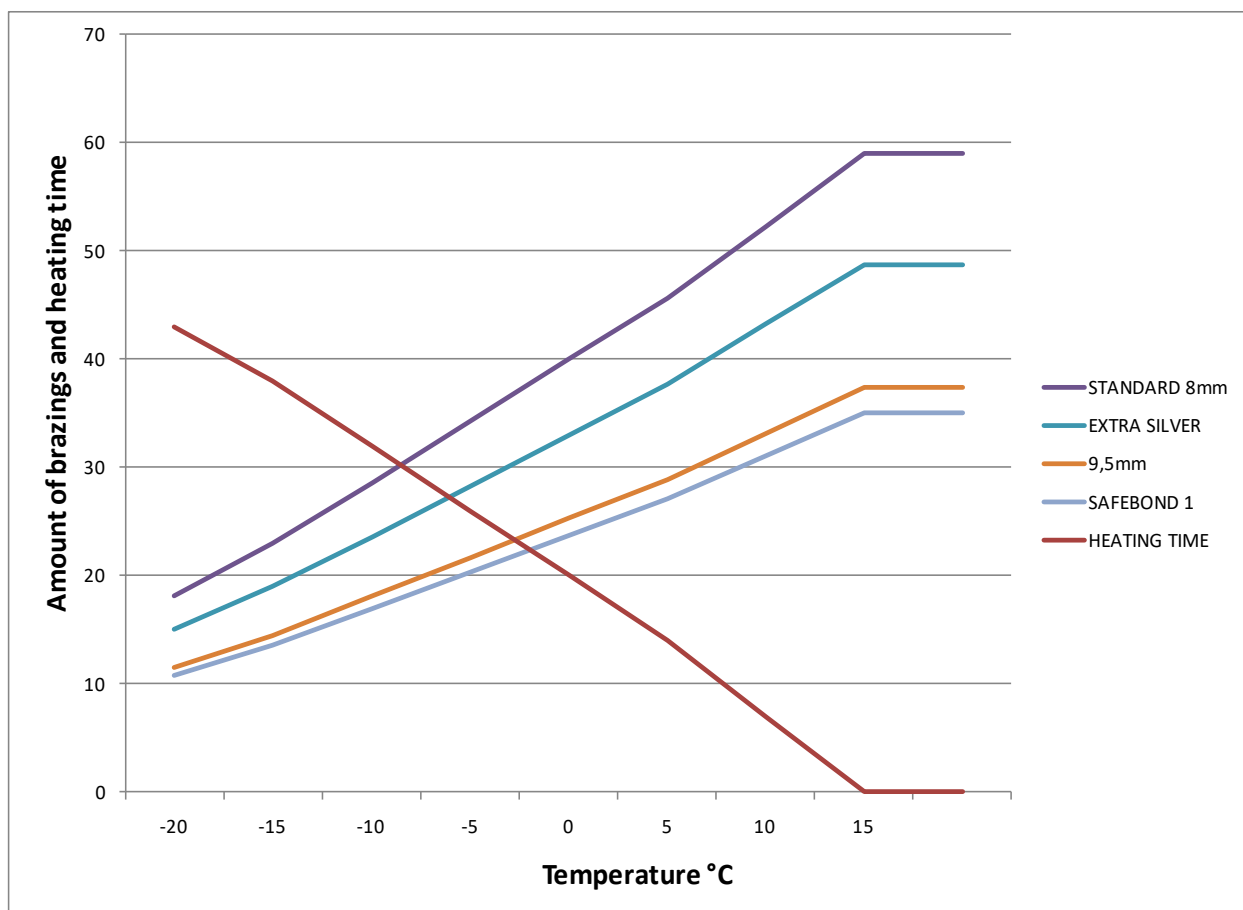
NOTICE

Si la température de la batterie est inférieure à 12°C, le message ERREUR clignote et la batterie sera chauffée.

Lorsque la batterie a atteint la bonne température, ERREUR cesse de clignoter et l'appareil est prêt à fonctionner.

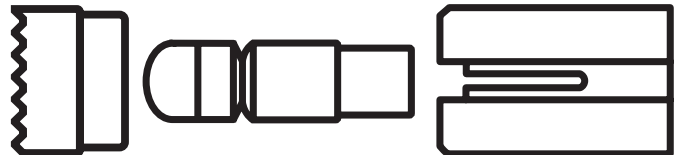
Temps de chauffe et nombre de brasages

L'élément chauffant intégré chauffe automatiquement les batteries. (Temps de chauffage)
Nombre possible de brasures (voir la mèche de brasure spécifiée)



1. Connecter les câbles du pistolet à braser (alimentation et gâchette) et le dispositif de mise à la terre à l'unité.
2. Sélectionnez les mèches de brasure et les anneaux en céramique correspondant aux spécifications du câble de liaison que vous avez choisi.
3. Vérifiez que le porte-mèche et le porte-anneau du pistolet sont de la bonne taille pour les mèches de brasure et les anneaux en céramique que vous avez sélectionnés. Si les tailles sont incorrectes, le porte-mèche et le porte-bague peuvent être changés, voir l'entretien du pistolet S15 à la page 14-15.

4. Insérez la mèche de brasure dans le porte-mèche. La pointe arrondie doit être orientée dans la direction opposée au pistolet.



5. Insérer la bague en céramique dans le porte-bague. Le bord dentelé doit être orienté du côté opposé au pistolet.

6. Appuyez sur le bouton marche/arrêt et sélectionnez le bon type de mèche en appuyant sur le bouton « réglage ». L'appareil se souvient du dernier réglage utilisé.

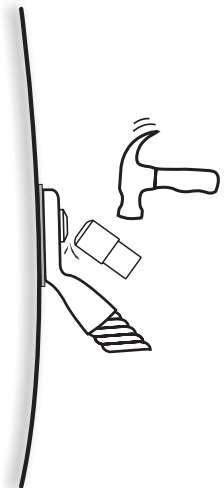
7. Tenez fermement le pistolet à deux mains, comme indiqué, et appuyez une seule fois sur la gâchette. Le système électronique se chargera lui-même de finir le processus de brasage.



8. Maintenez le pistolet en place pendant 3 à 4 secondes après le brasage, le temps que la brasure durcisse.

9. Retirez le pistolet **tout droit** en arrière sans presser la gâchette !

10. Une fois la brasure durcie, frappez la tige de la mèche de brasure à l'aide d'un marteau.



Le brasage est terminé.

REMARQUE

Si le brasage est interrompu trop tôt, le message « **ERROR** » s'allume. Le brasage doit être refait pour obtenir un bon résultat. Le témoin d'erreur s'éteint au bout de 8 secondes. Utilisez un nouvel anneau en céramique pour chaque nouveau brasage.

IMPORTANT

L'indicateur de batterie « **LOW BATT** » clignote lorsque les batteries sont presque déchargées.
Lorsque le témoin « **LOW BATT** » est constamment allumé, les batteries sont déchargées et il n'est plus possible d'effectuer des brasages. Chargez la batterie.

INDICATIONS D'ERREURS SUR L'APPAREIL :

Le voyant ERREUR est allumé

- La température de la batterie est supérieure à +55 °C.

Action : Attendez que la lumière s'éteigne, que la température ait baissé et qu'il soit possible d'obtenir des informations sur l'état de l'eau.
Il est possible d'effectuer un nouveau brasage.

Le voyant ERREUR clignote

- La température de la batterie est inférieure à +10 °C.

Action: Si vous laissez l'appareil allumé, l'élément chauffant intégré réchauffera la batterie. Attendez que la lumière s'éteigne et que la température ait augmenté, et il est possible de braser.

Les voyants ERREUR et BATTERIE FAIBLE clignotent.

- La température de la batterie est inférieure à +10 °C et la batterie est presque déchargée.

Action : Chargez les batteries.

Le voyant ERREUR est allumé après une brasure.

- Le brasage à l'arc n'était pas complet.

Action : La brasure doit être refaite pour obtenir de bons résultats.
Le voyant s'éteint après 8 secondes.

Le voyant ERREUR s'allume

- Défaillance d'un capteur dans l'appareil.

Action : L'appareil doit être envoyé en réparation.

Le voyant BATTERIE FAIBLE clignote

- La batterie est presque déchargée.

Le voyant BATTERIE FAIBLE est allumé

- La batterie est déchargée.

Action : Chargez les batteries.

Rien ne se passe lorsque vous appuyez sur les boutons

- L'électronique peut s'être bloquée.

Action : Retirez le fusible de contrôle de 5A pendant un court instant, puis remettez-le en place.

Le brasage ne s'arrête jamais

- L'électronique peut s'être bloquée.

Action : Retirez le pistolet et l'aimant de mise à la terre des rails et déconnectez-le de l'appareil dès que possible.
Retirez le fusible de contrôle de 5A, vérifiez que rien n'a été endommagé.
avant de remettre le fusible en place.

ÉQUIPEMENT

- Veillez toujours à ce que les batteries soient complètement chargées.
- Vérifiez de temps en temps que les câbles ne sont pas endommagés.
- Vérifiez la surface de contact de l'aimant de masse pour assurer une bonne connexion.
- Assurez-vous que la mèche de brasure avec la bague passe facilement dans le pistolet, centrée.

MÈCHES DE BRASURE ET BAGUES

- Gardez-les au sec.

LIENS ET COSSES DE CÂBLES

- Veillez à ce qu'ils ne soient pas oxydés.
- Gardez-les à l'abri de toute contamination comme : de la graisse, de l'huile.- Veillez à ce qu'ils ne soient pas endommagés.

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE LEVAGE

Le pistolet de brasage S15 s'ajuste automatiquement à la même hauteur de levage à chaque fois. Voir les instructions séparées (page 16-17) si un réglage du pistolet est nécessaire.

PORTE-MÈCHES

Serrez les pinces sur le porte-mèche chaque fois que vous sentez que la mèche de brasure entre trop facilement lors de son montage sur le porte-mèche. Ceci est important car tout le courant passe par le porte-mèche jusqu'à la mèche de brasure. Si les pinces sont trop lâches, le porte-mèche sera endommagé et devra être remplacé.

REMPLEZ LES FUSIBLES :

Poussez et dévissez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour retirer le porte-fusible.

Remplacez le fusible et montez le porte-fusible.

REMARQUE !

Contrôle : Fusible de 5A

Meuleuse : Fusible de 15A



NOTICE

En plus des précautions de Safetrack figurant dans le présent manuel, respectez les consignes suivantes pour la protection et l'entretien de l'équipement.

- Vérifiez que le porte-mèche n'est pas brûlé et qu'il maintient bien la mèche. Si ce n'est pas le cas, retirez le porte-bague, nettoyez toutes les pièces et serrez les doigts du porte-mèche l'un contre l'autre.
- Vérifiez de temps en temps que les câbles du pistolet ne sont pas endommagés. Remplacez le cas échéant.
- Vérifiez que le niveau de levage est correct à l'aide de l'outil de levage.
- Rangez toujours l'outil dans un endroit propre et sec, à l'abri des dommages et du vol.
- Veillez à ce que les marquages critiques de l'équipement, tels que les autocollants d'avertissement et les étiquettes, restent toujours lisibles.
- La réparation de l'équipement ne doit être effectuée que par un personnel expérimenté.
- N'utilisez pas l'appareil pour des applications pour lesquelles il n'a pas été conçu.

FONCTIONS SPÉCIALES

1. INDICATEUR DE BATTERIE

Appuyez sur la touche « SETTING » et maintenez-la enfoncée, puis appuyez sur la touche « ON/OFF ».

Le voyant « LOW BATTERY » s'allume. Relâchez les boutons.

Les LED sur le panneau avant indiquent l'état de charge de la batterie.



2. CONTRÔLE DE LA HAUTEUR DE LEVAGE

Suivez d'abord l'étape 1 ci-dessus.

Appuyez sur « SETTING » et les lumières commencent à clignoter, à ce stade, vous pouvez vérifier la hauteur de levage du pistolet.

3. Appuyez encore une fois sur « SETTING » et vous revenez à l'indicateur de batterie.

OPTIONS DE PORTE-MÈCHE ET PORTE-BAGUE

Référence n°.

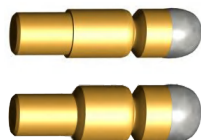
Pour la mèche de brasure

Avec porte-bague

9211 (A)



8-9,5 mm



9202 pour mèches de 8-9,5 mm



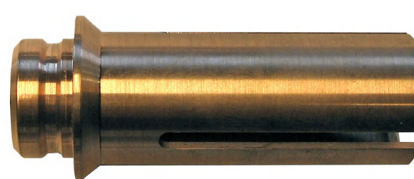
9213 (B)



Filetage M8



9204 pour les mèches M8, M10 et



9215 (C)



Filetage M10



9217 (D)



Filetage M12



MAINTENANCE PÉRIODIQUE DU PISTOLET AUTOMATIQUE ON S15

1. Vérifiez que tous les câbles et les cosses ne sont pas endommagés et serrez correctement le pistolet et l'appareil.
2. Vérifiez que le bon porte-mèche est monté dans le pistolet.

Veillez à ce que le porte-mèche soit bien serré sur le pistolet, sinon une étincelle peut détruire l'axe.

Utilisez une clé pour empêcher l'écrou de tourner et serrez le porte-mèche comme indiqué sur l'image.

Ne laissez pas l'arbre principal tourner, tournez seulement le porte-mèche pour le serrer.

Utilisez une clé de 8 mm et une clé de 10 mm pour les porte-mèches de 8-9,5 mm et M8.

Deux clés de 10 mm pour les porte-mèches M10 et M12.

Le porte-mèche doit également être bien serré sur la mèche de brasure, sinon il peut y avoir un défaut de contact ou une étincelle peut se produire et détruire le porte-mèche. Pour obtenir un ajustement plus serré, rapprochez les évasements du porte-mèche avec vos doigts.



IMPORTANT

Veillez à ne jamais tordre l'axe lors du montage du porte-mèche !

3. Vérifiez que le porte-bague est du bon type. Vous pouvez l'enlever à la main et sa facilité d'enlèvement peut être réglée à l'aide de la petite vis située sur le côté du pistolet (voir photo).

4. Chargez le pistolet avec la mèche et la bague appropriées. Vérifier que l'axe se déplace facilement avec la mèche et la bague installée en poussant la goupille vers l'avant et vers l'arrière sur la mèche à l'aide de votre doigt (voir photo).

Si la mèche ne se déplace pas facilement, changez le porte-mèche ou le porte-bague. S'il ne bouge toujours pas facilement, l'axe est endommagé et doit être envoyé en réparation.



VÉRIFICATION DE LA HAUTEUR DE LEVAGE

Outil de levage: SAFE 91245

IMPORTANT

La hauteur de levage normale est de 2 mm. Ceci est très important pour l'arc et la quantité d'énergie.

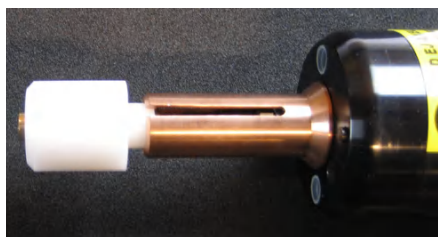
Une hauteur de levage trop élevée augmente le risque de « brasage à froid », une hauteur de levage trop faible réduit la durée et augmente les ratés.



1. Sur l'unité de brasage à l'arc Econect, appuyez sur «SETTING» et maintenez-le enfoncé, puis appuyez sur «ON/OFF».

Lorsque le message « LOW BATTERY » (batterie faible) est allumé, relâchez les boutons.

Appuyez sur « SETTING » et les led commenceront à clignoter. Dans ce mode, il est possible de vérifier la hauteur de levage.



2. Insérez la partie en laiton de l'outil dans le porte-mèche et insérez la partie en plastique dans le porte-bague.



3. Appuyez sur la gâchette du pistolet et observez la tige de laiton.

IMPORTANT !

Appuyer complètement l'outil sur le pistolet lors du déclenchement. Sinon, le pistolet risque d'être endommagé!

IMPORTANT !

Tenez le pistolet de manière à ce que l'outil soit horizontal.



4. Le niveau de levage est calibré lorsque la tige en laiton est au même niveau que le manchon extérieur en plastique.

Tolérance $\pm 0,2$ mm.

Si la tige en laiton dépasse de plus de 0,2 mm, le pistolet doit être étalonné, voir le point 4 de la page suivante.

Si la tige en laiton s'enfonce de plus de 0,2 mm, le pistolet doit être étalonné, voir le point 5 de la page suivante.

Voir page suivante (17) pour les instructions concernant l'étalonnage du pistolet de brasage à l'arc S15.

Calibrez la hauteur de levage sur un pistolet S15. N'étalonnez que si le pistolet est mal réglé.

1. Sur l'unité de brasage à l'arc Econect, appuyez sur « SETTING » et maintenez-le enfoncé, puis appuyez sur « ON/OFF ».

Lorsque le message « LOW BATTERY » (batterie faible) est allumé, relâchez les boutons.

Appuyez sur « SETTING » et les led commenceront à clignoter. Dans ce mode, il est possible de vérifier la hauteur de levage.

2. Insérez la partie en laiton de l'outil dans le porte-mèche et insérez la partie en plastique dans le porte-bague.

Voir le point d'instruction 2 à la page 16.

3. Retirez le bouchon en plastique avec l'aiguille dans le petit trou supérieur à l'avant du pistolet.

IMPORTANT !

N'ajustez jamais dans le trou où se trouve le gros bouchon !

4. Lorsque la hauteur de levage est **trop basse** : Utilisez la clé Allen hexagonale de 3 mm et ajustez la vis dans le petit trou dans le **sens inverse des aiguilles d'une montre** d'environ 1/4 de tour, puis vérifiez à l'aide de l'outil de niveau de levage, comme indiqué à la page 16.

5. Lorsque la hauteur de levage est **trop élevée** : Utilisez la clé Allen hexagonale de 3 mm et ajustez la vis dans le petit trou **dans le sens des aiguilles d'une montre** d'environ 1/4 de tour, puis vérifiez avec l'outil de niveau de levage comme indiqué à la page 16.

Si tout est en ordre, insérez à nouveau le bouchon dans le trou.

Si ce n'est pas le cas, envoyez l'appareil en réparation.



ACCESSOIRES ET PIÈCES DÉTACHÉES

PIÈCE	NUMÉRO DE PIÈCE
Pistolet à braser S15	91015
Pistolet à braser d'angle S15	910151
Porte-mèche A 8-9,5 mm	9211
Porte-mèche B M8	9213
Porte-mèche C M10	9215
Porte-mèche D M12	9217
Porte-bague 8-9,5 mm	9202
Porte-bague M8/M10/M12	9204
Jeu de porte-mèche/porte-bague rallongés, 8-9,5 mm	9227
Jeu de porte-mèche/porte-bague rallongés, M8	9229
Câble de pistolet 2,7 m	9230-S15
Rallonge de câble de pistolet 5 m	9235-S15
Jeu d'outils pour pistolet	91250
Chargeur de batterie, utilisation stationnaire, 36V 7A	8048
Chargeur de batterie pour voiture 12V/36V 2A	80561
Aimant de masse commutable 2,7 m	80730
Aimant commutable (sans câble)	9035
Adhérence au sol 2,7 m	8071
Meuleuse sans fil	593070
Broche/pierre de meulage	8025
Fraise en carbure, type C	8014
Fraise en carbure, type C rallongée	8014XL
Porte-fusible	91197
Fusible 200mAT (sur la carte de circuit imprimé)	91180
Fusible 1AT	91182
Fusible 15AT	91181
Mallette d'accessoires	95240
Harnais de portage	9523
Lunettes de protection	8043

Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.safetrack.se.



Mallette robuste

L'intérieur convient aux éléments suivants (non inclus) :

- Meuleuse
- Dispositif de mise à la terre
- Pistolet à braser avec câble
- Lunettes de protection
- Harnais de portage
- 2 boîtes (pour les mèches de brasure et les bagues)

Dimensions : 459x319x160 mm

Poids : 3,4 kg.

Pièce n° : 95240



Sac d'isolation pour Econect

Capacité accrue même par temps froid.

Pièce n° : 937005



Meuleuse 18V

- Type à long nez
- L'écrou de serrage rond réduit le risque d'endommagement de la pièce à usiner
- Fonction de redémarrage avec témoin lumineux
- Protection en caoutchouc pour l'isolation thermique et l'adhérence

Informations techniques :

- Taille maximale de roue 38 mm
- Vitesse (tr/min) 25 000
- Comprend 2 batteries Li-Ion 18V, un chargeur 220V et une mallette.

Dimensions : 402x82x118 mm

Poids : 2,0 kg (5,61 kg pour le paquet complet)

Pièce n° : 593070



Fraise en carbure Type C

Fraise en carbure de tungstène, à double coupe diamantée.

Convient pour l'acier, l'acier trempé, l'acier inoxydable, la fonte, le titane, le nickel, le cuivre et les alliages de cuivre.

Dimensions : Tige de 6 mm, diamètre de la tête de 12 mm, longueur de la tête de 25 mm, longueur totale de 70 mm.

Pièce n° : 8014



Poignée de mise à la terre

Meulez les matériaux non magnétiques tels que les rails en manganèse, les tuyaux ou évitez de meuler le point de masse et économisez la capacité de la batterie.

Poids : 1,7 kg.

Pièce n° : 8071



Dispositif de mise à la terre 300A

Aimant de masse commutable complet avec câble et connecteurs.

Longueur : 2,7m

Poids : 1,22 kg.

Pièce n° : 80730



SL87 / SL88 Pistolet de brasage à l'arc rallongé

Pistolet de brasage à l'arc breveté pouvant s'étendre jusqu'à 8 mètres. Il est destiné au raccordement des câbles de protection cathodique dans les trous forés ou réalisés par excavation sous vide (Hydrovac). Brasage à l'arc dans des trous aussi petits que 10" (25cm) et jusqu'à 26'8m de profondeur.

- Nécessite l'unité Econect ou S30 X/C
- Comprend une caméra pour une utilisation facile
- Hauteur de levage auto-ajustable (brevet)
- Mise à la terre incluse dans le pistolet
- Poids : 19 kg
- Pièce n° 91061 (pour S30 X/C)
- Pièce n° 91062 (pour Econect) Ajoutez la brosse à fils 8007040 (220V)/8007045 (110V) avec le support spécial 8007048 et les tiges d'extension 9106115.



Harnais de portage dorsal

Portez l'unité Econect sur votre dos. Complet avec étui.

Poids : 3,5 kg.

Pièce n° : 93690



Chargeur pour Econect

Chargeur stationnaire pour Econect. 36V/230V

Poids : 2 kg.

Pièce n° : 8048



Chargeur de voiture pour Econect

Chargez Econect par la prise 12V de la voiture.

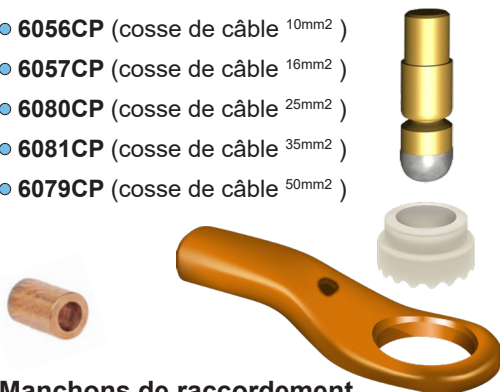
Poids : 1 kg.

Pièce n° : 80561

Kit de cosses de câble

Comprend 100 pièces de chaque mèche de brasure/bague en céramique/cosses de câble (les cosses de câble sont spécialement conçues pour le brasage à l'arc).

- **6056CP** (cosse de câble 10mm²)
- **6057CP** (cosse de câble 16mm²)
- **6080CP** (cosse de câble 25mm²)
- **6081CP** (cosse de câble 35mm²)
- **6079CP** (cosse de câble 50mm²)

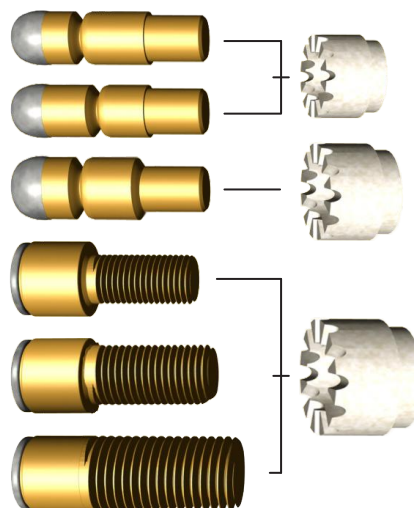


Manchons de raccordement

- **6700** (2,5mm² utilisation avec 6056CP)
- **6701** (4,0mm² utilisation avec 6056CP)
- **6702** (6,0mm² utilisation avec 6056CP)

Mèches de brasure et bagues en céramique

- **10051** (8mm)
 - **10301** (8mm X)
 - **10191** (9,5mm)
 - **10381** (M8)
 - **10401** (M10)
 - **10421** (M12)
- **2003**
- **2009**
- **2012**



SnakeBite®



SnakeBite® - Connexion brasage à l'arc brevetée pour connecter les fils d'anode sans cosses de câble. Il suffit de plier le fil pour lui donner une forme ronde à l'aide de la pince spéciale fournie et de le fixer directement au tuyau.

- Raccorder les anodes directement à la canalisation
- Sans danger pour les revêtements internes
- Pas besoin de cosses de câble
- Pas besoin d'outils de sertissage
- Aucune matière explosive dangereuse
- **1090CP**
(kit de 100 mèches de brasure et de bagues en céramique y compris pinces)

Scannez le code QR pour plus de matériel de brasage à l'arc



RENOI DE L'ÉQUIPEMENT POUR RÉPARATION

Pour vous aider au mieux, nous vous demandons de nous contacter avant de renvoyer votre produit.

Nous comprenons la nécessité de traiter rapidement les réparations. Vous pouvez nous aider à traiter, réparer et renvoyer votre équipement rapidement en nous fournissant des informations claires et détaillées sur les problèmes rencontrés avec votre équipement.

Veillez toujours inclure les coordonnées complètes de votre entreprise dans/avec le colis.

Si, à notre avis, une réparation n'est pas économique, nous vous contacterons pour discuter de vos options. Veuillez nous indiquer si vous avez besoin d'un devis avant que nous ne commençons à travailler sur votre unité.

Si vous décidez de ne pas procéder à la réparation après avoir reçu notre devis ou de ne pas acheter un produit de remplacement, nous vous facturerons des frais administratifs standard + le fret pour couvrir l'inspection et le coût de renvoi des produits.

Réparer ou remplacer ?

Lorsque vous vous demandez s'il faut réparer ou remplacer, nous vous suggérons de prendre en compte les éléments suivants :

- a) Le coût d'un nouveau remplacement ?
- b) Les modèles actuels présentent-ils de nouvelles caractéristiques ou options que vous jugeriez utiles ?
- c) La durée de la garantie de remplacement par rapport à la garantie limitée de réparation ?
- b) Vos frais de renvoi du produit pour réparation ? L'envoi de colis peut s'avérer étonnamment coûteux.
- c) Le coût de la réparation du produit ?
- d) Les frais de traitement et de retour ?

Que se passe-t-il si mon produit tombe en panne peu après l'expiration de la garantie ?

Heureusement, cela n'arrive pas souvent, mais c'est difficile pour nous deux lorsque cela se produit.

La réponse officielle est qu'une garantie a une durée déterminée, mais nous ne voulons pas être déraisonnables. Si vous avez un produit qui tombe en panne juste après la fin de la garantie, veuillez nous contacter pour discuter de votre cas, nous pourrions peut-être vous aider.

Assistance Safetrack

support@safetrack.se
+46 40 44 53 03

IMPORTANT

Retour des unités Econect usagées ou défectueuses.

Nous insistons sur le fait que vous ne renvoyez **pas** les appareils Econect usagés ou défectueux avec la batterie encore à l'intérieur.

Veuillez nous contacter pour savoir comment retirer la batterie.



SAFETRACK BAAVHAMMAR AB

Möllebergavägen 339-24, 245 93 Staffanstorp, Suède

Téléphone : +46 (0)40 44 53 00

sales@safetrack.se www.safetrack.se

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

selon EN ISO 17050-1:2010

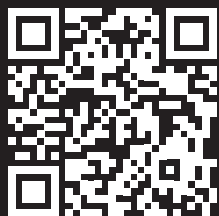
Nom du fabricant : **SAFETRACK BAAVHAMMAR AB**Adresse des fabricants : **SAFETRACK BAAVHAMMAR AB
Möllebergavägen 339-24
245 93 STAFFANSTORP
SUÈDE**Produit : **Unité de brasage à l'arc / SafeBond®**
Numéro de modèle : **ECONECT (X15)*****L'objet de la déclaration décrite ci-dessus est conforme à la législation d'harmonisation pertinente de l'Union :***Directive sur la compatibilité électromagnétique (CEM) 2014/30/EU,
Restriction des substances dangereuses (RoHS) 2011/65/EU.***Références à la norme harmonisée pertinente utilisée ou références aux autres spécifications techniques par rapport auxquelles la conformité est déclarée.***CEM : EN 60974-10:2014
EN 55011(1998):A1:1999 A2:2002
EN 61000-4-2(1995)
EN 61000-4-3 (2002)

RoHS : EN 50581:2012

Les produits ont été testés dans une configuration typique.

Staffanstorp, Suède 2021-12-01**Johan Båvhammar**
Président

En cas de modification des produits qui n'a pas été convenue avec nous, cette déclaration devient nulle et non avenue et la garantie expire.



**SCANNEZ LE CODE QR POUR
TÉLÉCHARGER OU LIRE CE
MANUEL EN LIGNE**



SAFETRACK BAAVHAMMAR AB

**Certifié ISO 9001
Certifié ISO 14001**

